



## smart #3 technische Daten

Der smart #3 wird in vier verschiedenen Ausstattungsvarianten mit unterschiedlichen Features und Technologien angeboten. Die Ausstattungsvarianten Pro+, Premium, 25th Anniversary Edition und der #3 BRABUS werden verfügbar sein. Kunden können sich auf smart.com registrieren, um als erste exklusive Informationen zu erhalten und über den #3 auf dem Laufenden zu bleiben. Wir freuen uns, Ihnen die Details zu den kommenden Versionen des smart #3 in dem untenstehenden technischen Datenblatt mitzuteilen.

Abmessungen				
Ausstattungsvariante	Pro+	Premium	25th Anniversary Edition	BRABUS
Länge	4400 mm			
Breite	1844 mm			
Höhe	1556 mm			
Radstand	2785 mm			
Anzahl der Sitze	5			
Felgen und Reifen Abmessungen	19" 235/45 R19			20" 245/40 R20
Leergewicht	1780 kg	1810 kg		1910 kg
Max. Gesamtgewicht	2230 kg	2260 kg		2360 kg
Max. Zuladung	450			
Kofferraum/Frunk	Frunk: 15 L, Kofferraum: 370L, Kofferraum mit umgeklappten Sitzen 1160L			

### smart Europe GmbH

Esslinger Straße 7, 70771 Leinfelden-Echterdingen | Sitz und Registergericht/Domicile and Court of Registry: Stuttgart | HRB-Nr./Commercial Register Number: 77 4212

Geschäftsführer/Managing Directors: Dirk Adelmann, Martin Günther

smart Europe GmbH is a wholly owned subsidiary of smart Automobile Co., Ltd., which is a joint venture company in China established by and between Zhejiang Geely Holding Co., Ltd and Mercedes-Benz AG.



<b>Antriebsstrang und Performance</b>				
<b>Ausstattungsvariante</b>	Pro+	Premium	25th Anniversary Edition	BRABUS
<b>E-motor Höchstleistung (kW)</b>	200			315: 115 Front, 200 Heck
<b>E-motor Spitzendrehmoment (Nm)</b>	343			543: 200 Front, 343 Heck
<b>Beschleunigung 0-100 km/h</b>	5.8s			3.7 s
<b>Antrieb</b>	RWD			AWD
<b>Höchstgeschwindigkeit</b>	180 km/h			
<b>Getriebe</b>	Ein-Gang			
<b>E-motor</b>	Batterieelektrisches Fahrzeug mit Permanentmagnetmotor (PMSM)			
<b>Max. Zuglast gebremst</b>	1.600 kg			
<b>Max. Zuglast ungebremst</b>	750 kg			

<b>Energiespeicher und Laden</b>				
<b>Ausstattungsvariante</b>	Pro+	Premium	25th Anniversary Edition	BRABUS
<b>Batterie Typ und max. Kapazität</b>	Lithium Nickel Cobalt Mangan Batterie (NCM) mit 66 kWh			
<b>Reichweite WLTP (kombiniert)</b>	435 km	455 km	455 km	415 km
<b>Gleichstrom Ladezeit (bei max. Leistung 10-80%)</b>	< 30 min mit 150 kW			
<b>Wechselstrom Ladezeit (bei max. Leistung 10-80%)</b>	< 3 h mit 22kW			
<b>Konnektor Typ</b>	CCS Type 2 EU			

**smart Europe GmbH**

Esslinger Straße 7, 70771 Leinfelden-Echterdingen | Sitz und Registergericht/Domicile and Court of Registry: Stuttgart | HRB-Nr./Commercial Register Number: 77 4212  
 Geschäftsführer/Managing Directors: Dirk Adelman, Martin Günther  
 smart Europe GmbH is a wholly owned subsidiary of smart Automobile Co., Ltd., which is a joint venture company in China established by and between Zhejiang Geely Holding Co., Ltd and Mercedes-Benz AG.



<b>Zusätzliche Features und Spezifikationen</b>				
<b>Ausstattungsvariante</b>	<b>Pro+</b>	<b>Premium</b>	<b>25th Anniversary Edition</b>	<b>BRABUS</b>
<b>Infotainment Bildschirm</b>	12.8" full HD Touchscreen mit 1920 x 1080 Pixel			
<b>Instrumententafel</b>	9.2" full HD digitale Instrumententafel	9.2" full HD digitale Instrumententafel und 10.25" Head-up Display (HUD)		
<b>Sicherheit und Assistenzsysteme ADAS</b>	smart Pilot Assist: Adaptiver Tempomat mit Stop & Go Funktion, Spurhalte Assistent, Toter-Winkel-Erkennung, Verkehrszeichenerkennung, Autobahnassistent mit Spurwechsel Assistent und Stau Assistent, Parksensoren, 360-Grad Kamera, Automatischer Park Assistent (nicht für Pro+), adaptives Fernlicht (not on Pro+)			
<b>Airbags</b>	7 Airbags: Frontairbags (Fahrer und Beifahrer), Far Side Airbag, Frontseitenairbags (Fahrer und Beifahrer), Seitenvorhangairbags (Fahrer und Beifahrer)			

Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 17,6 (BRABUS), 16,3 (Premium & 25th Anniversary Edition), 16,8 (Pro+); Kombinierte CO2 Emissionen in g/km: 0; Elektrische Reichweite (WLTP) in km: 415 (BRABUS), 455 (Premium & 25th Anniversary Edition), 435 (Pro+). Die Angaben zu CO2-Emissionen, Stromverbrauch und elektrischer Reichweite wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt und entsprechen der VO (EU) 715/2007 in der jeweils geltenden Fassung.

**smart Europe GmbH**

Esslinger Straße 7, 70771 Leinfelden-Echterdingen | Sitz und Registergericht/Domicile and Court of Registry: Stuttgart | HRB-Nr./Commercial Register Number: 77 4212  
 Geschäftsführer/Managing Directors: Dirk Adelman, Martin Günther  
 smart Europe GmbH is a wholly owned subsidiary of smart Automobile Co., Ltd., which is a joint venture company in China established by and between Zhejiang Geely Holding Co., Ltd and Mercedes-Benz AG.